



ENTIDAD: Municipalidad de Palencia

DIRECCIÓN: Cantón Pueblo Nuevo 0-93, Palencia, Guatemala

HORARIO DE ATENCIÓN: De 08:00 a 16:00 horas

TELÉFONO: 66446800

DIRECCIÓN DE COMPRAS

DIRECTOR: Laura Guiselda Moreno Gómez

ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: Wendy Yesenia González Ortega

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 03 de febrero de 2021

CORRESPONDIENTE AL MES DE: Enero, 2021

NUMERAL 11 – CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS									
Modalidad de Contratación	Monto total	Precios Unitarios	Renglón Presupuestario	Características del proveedor		Detalles del Proceso de Adjudicación		Contenido del Contrato	
COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA	Q 41,370.00			NOMBRE DEL PROVEEDOR	LUBRICANTES INTERNACIONALES DE GUATEMALA SOCIEDAD ANONIMA	NOG	13902008	NO. DE CONTRATO	
				NIT	7103328	FECHA DE PUBLICACIÓN	13 de enero de 2021	PLAZO DEL CONTRATO	
				NOMBRE DE LA COMPRA	COMPRA DE ACEITES PARA VEHÍCULOS, CAMIONES Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	FECHA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS	15 de enero de 2021	BIEN O SERVICIO CONTRATADO	
						FECHA DE ADJUDICACIÓN	18 de enero de 2021		
						ESTATUS	Terminado adjudicado	FECHA DEL CONTRATO	

Modalidad de Contratación	Monto total	Precios Unitarios	Renglón Presupuestario	Características del proveedor		Detalles del Proceso de Adjudicación		Contenido del Contrato	
COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA				NOMBRE DEL PROVEEDOR		NOG	13920456	NO. DE CONTRATO	
				NIT		FECHA DE PUBLICACIÓN	18 de enero de 2021	PLAZO DEL CONTRATO	
						FECHA PRESENTACIÓN DE OFERTAS	20 de enero de 2021	BIEN O SERVICIO CONTRATADO	
				NOMBRE DE LA COMPRA	COMPRA DE LLANTAS PARA VEHÍCULOS Y CAMIONES DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	FECHA DE ADJUDICACIÓN		ESTATUS	Finalizado anulado (prescindido)
COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA	75,320.00			NOMBRE DEL PROVEEDOR	LLANTAS Y REENCAUCHES SOCIEDAD ANONIMA	NOG	13968572	NO. DE CONTRATO	
				NIT	5040701	FECHA DE PUBLICACIÓN	26 de enero de 2021	PLAZO DEL CONTRATO	
						FECHA PRESENTACIÓN DE OFERTAS	28 de enero de 2021	BIEN O SERVICIO CONTRATADO	
				NOMBRE DE LA COMPRA	COMPRA DE LLANTAS PARA VEHÍCULOS Y CAMIONES DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	FECHA DE ADJUDICACIÓN	29 de enero de 2021	ESTATUS	Terminado adjudicado