



**ENTIDAD:** Municipalidad de Palencia

**DIRECCIÓN:** Cantón Pueblo Nuevo 0-93, Palencia, Guatemala

**HORARIO DE ATENCIÓN:** De 08:00 a 16:00 horas

**TELÉFONO:** 66446800

**DIRECCIÓN DE COMPRAS**

**DIRECTOR:** Laura Guiselda Moreno Gómez

**ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN:** Wendy Yesenia González Ortega

**FECHA DE ACTUALIZACIÓN:** 03 de febrero de 2021

**CORRESPONDIENTE AL MES DE:** Enero, 2021

NUMERAL 11 – CONTRATACIÓN DE BIENES Y SERVICIOS									
Modalidad de Contratación	Monto total	Precios Unitarios	Renglón Presupuestario	Características del proveedor		Detalles del Proceso de Adjudicación		Contenido del Contrato	
COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA	Q 41,370.00			<b>NOMBRE DEL PROVEEDOR</b>	LUBRICANTES INTERNACIONALES DE GUATEMALA SOCIEDAD ANONIMA	<b>NOG</b>	13902008	<b>NO. DE CONTRATO</b>	
				<b>NIT</b>	7103328	<b>FECHA DE PUBLICACIÓN</b>	13 de enero de 2021	<b>PLAZO DEL CONTRATO</b>	
				<b>NOMBRE DE LA COMPRA</b>	COMPRA DE ACEITES PARA VEHÍCULOS, CAMIONES Y MAQUINARIA DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	<b>FECHA DE PRESENTACIÓN DE OFERTAS</b>	15 de enero de 2021	<b>BIEN O SERVICIO CONTRATADO</b>	
						<b>FECHA DE ADJUDICACIÓN</b>	18 de enero de 2021		
						<b>ESTATUS</b>	Terminado adjudicado	<b>FECHA DEL CONTRATO</b>	

Modalidad de Contratación	Monto total	Precios Unitarios	Renglón Presupuestario	Características del proveedor		Detalles del Proceso de Adjudicación		Contenido del Contrato	
COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA				<b>NOMBRE DEL PROVEEDOR</b>		<b>NOG</b>	13920456	<b>NO. DE CONTRATO</b>	
				<b>NIT</b>		<b>FECHA DE PUBLICACIÓN</b>	18 de enero de 2021	<b>PLAZO DEL CONTRATO</b>	
						<b>FECHA PRESENTACIÓN DE OFERTAS</b>	20 de enero de 2021	<b>BIEN O SERVICIO CONTRATADO</b>	
				<b>NOMBRE DE LA COMPRA</b>	COMPRA DE LLANTAS PARA VEHÍCULOS Y CAMIONES DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	<b>FECHA DE ADJUDICACIÓN</b>		<b>ESTATUS</b>	Finalizado anulado (prescindido)
COMPRA DIRECTA CON OFERTA ELECTRÓNICA	75,320.00			<b>NOMBRE DEL PROVEEDOR</b>	LLANTAS Y REENCAUCHES SOCIEDAD ANONIMA	<b>NOG</b>	13968572	<b>NO. DE CONTRATO</b>	
				<b>NIT</b>	5040701	<b>FECHA DE PUBLICACIÓN</b>	26 de enero de 2021	<b>PLAZO DEL CONTRATO</b>	
						<b>FECHA PRESENTACIÓN DE OFERTAS</b>	28 de enero de 2021	<b>BIEN O SERVICIO CONTRATADO</b>	
				<b>NOMBRE DE LA COMPRA</b>	COMPRA DE LLANTAS PARA VEHÍCULOS Y CAMIONES DE LA MUNICIPALIDAD DE PALENCIA	<b>FECHA DE ADJUDICACIÓN</b>	29 de enero de 2021	<b>ESTATUS</b>	Terminado adjudicado